



**Industria Compensati Colorno s.r.l.**

43056 San Polo di Torrile (PR) Via Galileo Galilei, 2  
Tel. + 39.0521.813548 - 813551 Fax + 39.0521-813424  
info@compensaticolorno.it www.compensaticolorno.it  
R.E.A. Parma n.112278 Reg. Imprese Parma n.6201  
Codice Fiscale e Partita IVA 00165600347

*Il compensato*  
**MADE IN ITALY**

**INFORMAZIONI GENERALI**  
**PANNELLO DI COMPENSATO MULTISTRATO PIOPPO**

**Compensato – Multistrato**

Un pannello realizzato con almeno 3 fogli incollati insieme con direzione delle fibrature ad angolo retto. Grazie a questo tipo di incollaggio, i movimenti provocati da eventuali variazioni igrometriche sono compensati.

Se il numero di strati è superiore a cinque, in genere il pannello è detto multistrato.

**Composizione**

Le facce esterne possono essere a fibra lunga (la direzione della fibra è parallela alla lunghezza del pannello) o a fibratura intrecciata (la direzione della fibra è parallela alla larghezza del pannello).

Le misure del pannello si basano sulle fibre: la prima misura corrisponde alla direzione della fibra (ad es. nel compensato a fibratura intrecciata la misura è di 1220 x 2520 mm., mentre nel compensato a fibra lunga è di 2520 x 1870 mm.).

Il pannello di compensato è disponibile anche con le facce esterne in MDF, legno esotico e pregiato e laminato.

**Incollaggio**

Il compensato di pioppo si ottiene utilizzando colla a base di urea-formaldeide per pannelli di Classe 1 UNI EN 314-2, adatta per l'uso in condizioni asciutte.

Sono disponibili anche pannelli con incollaggio di Classe 2 UNI EN-314-2 per l'uso in ambienti umidi grazie all'impiego di resine MUF (melammina, urea, formaldeide).

Il pannello di compensato soddisfa i requisiti di Classe A EN 1084, limite fino a 3,5 mg/m<sup>2</sup>.h., con misurazione conforme al metodo UNI EN 717-2 (metodo della gas analisi).

**Classificazione in base all'aspetto delle facce**

L'aspetto delle facce del compensato di pioppo è classificato secondo gli standard UNI EN 635-1 e 635-2 in base alla presenza di difetti naturali o di fabbricazione sulle superfici.

Le classi principali sono I, II, III, IV – ciascun pannello è classificato separatamente. Possono esserci diverse combinazioni (ad es. I/II, II/III)

**Umidità**

Al momento della consegna, l'umidità franco fabbrica del pannello di compensato è compresa tra l'8% e il 12%.

**Conservazione**

Il pannello conserva le sue caratteristiche peculiari se correttamente immagazzinato e tenuto in posizione orizzontale con un numero sufficiente di supporti. E' importante non esporre il pannello a variazioni estreme di umidità e temperatura e deve inoltre essere protetto dai raggi del sole.

**Spessore**

Gli spessori sotto indicati sono quelli più comunemente prodotti. A richiesta è possibile produrre altri spessori.

**Spessore nominale (mm)** 3,4,5,6 8,10,12,15 18,20,22 25,28,30 35,40

**Strati** 3 5 7 9 11

**Dimensioni**

2520x1220/1720/1870 mm fibra lunga

2120x3120mm fibratura intrecciata (pannelli giunti) - Altre dimensioni a richiesta

Tolleranze dimensionali secondo EN 315

**Valori medi indicativi delle proprietà fisico-meccaniche di alcune composizioni**

<b>Proprietà</b>	<b>Standard</b>	<b>Unità</b>	<b>4mm</b>	<b>8mm</b>	<b>15mm</b>
Densità	UNI EN323	Kg/m <sup>3</sup>	400+/-10%	400+/-10%	400+/-10%
Resistenza flessione long.	UNI EN310	N/mm <sup>2</sup>	44	38	43
Resistenza flessione trasv.	UNI EN310	N/mm <sup>2</sup>	24	31	42
Modulo elasticità flessione long.	UNI EN310	N/mm <sup>2</sup>	5300	4000	4600
Modulo elasticità flessione trasv.	UNI EN310	N/mm <sup>2</sup>	1300	3400	4800

